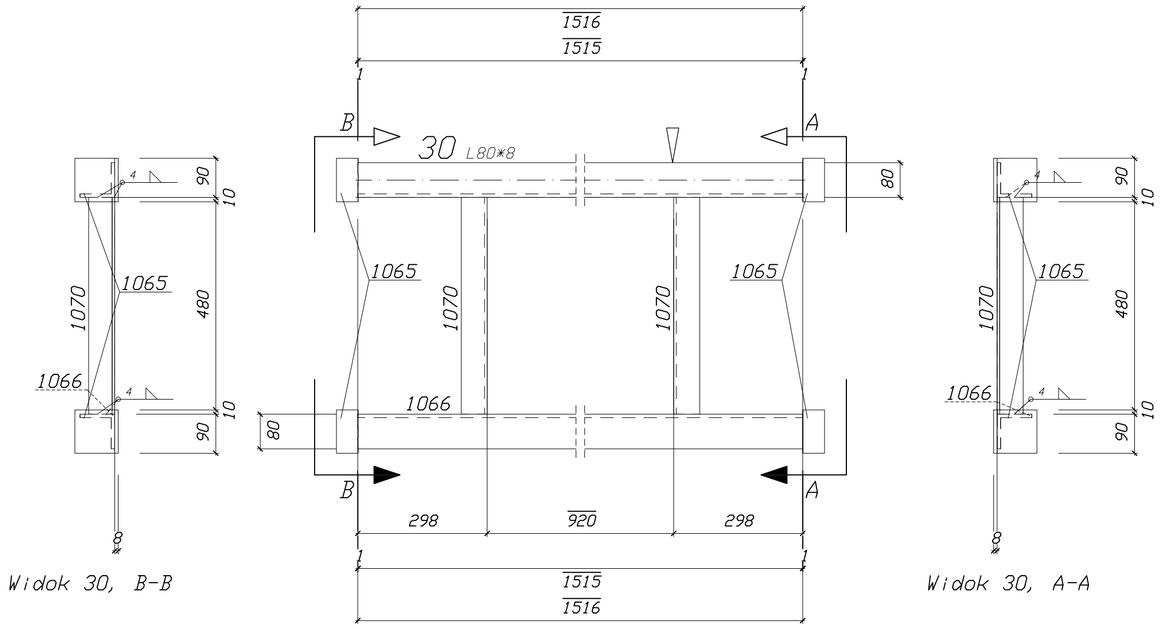
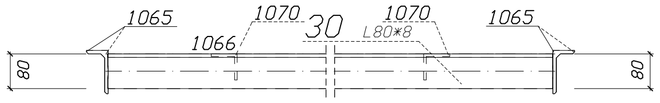
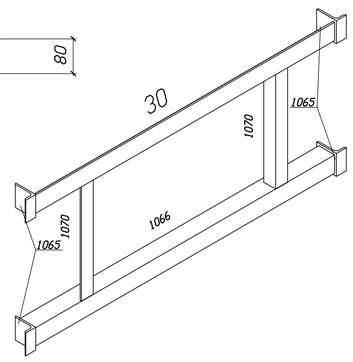
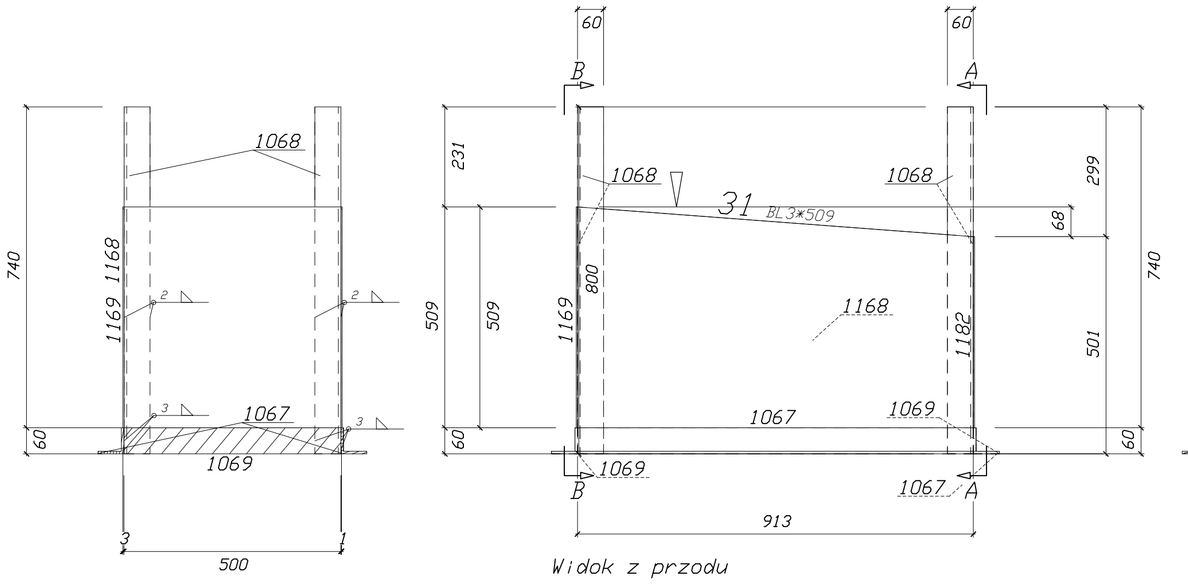






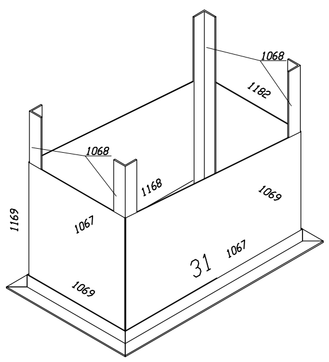
** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-Poz. 30 Suma 4/4 x Wykonać

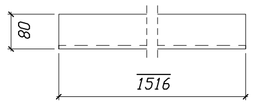
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzn.
1	3	30	podstawa	1	L80*8	S235JR	1516	14.64	
2	3	1065	podstawa	4	L100*50*8	S235JR	100	3.60	
3	3	1066	podstawa	1	L80*8	S235JR	1516	14.64	
4	3	1070	podstawa	2	L60*6	S235JR	500	5.42	
Waga całkowita (kg)								38.31	
Gabaryty (W x S x D): 680 x 100 x 1616									



** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-Poz. 31 Suma 4/4 x Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzn.
1	3	31	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	1	BL3*509	S235JR	913	10.95	
2	3	1067	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	2	L60*6	S235JR	1033	11.20	
3	3	1068	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	4	L60*6	S235JR	800	17.34	
4	3	1069	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	2	L60*6	S235JR	620	6.72	
5	3	1168	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	1	BL3*509	S235JR	913	10.95	
6	3	1169	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	1	BL3*500	S235JR	509	6.00	
7	3	1182	PODSTAWA_POD_WYWIETRZAKI	1	BL3*441	S235JR	500	5.19	
Waga całkowita (kg)								68.35	
Gabaryty (W x S x D): 800 x 620 x 1033									

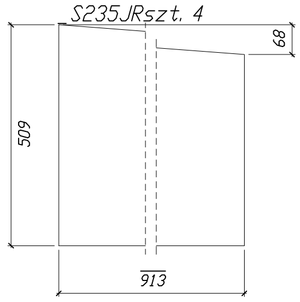




Poz. 30

L80*8 L=1516

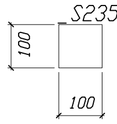
S235JRszt. 4



Poz. 31

BL3*509 L=913

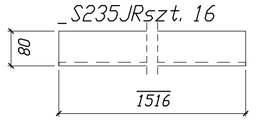
S235JRszt. 4



Poz. 1065

L100*50*8 L=100

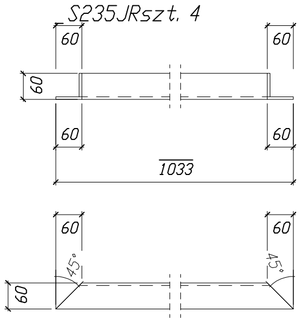
S235JRszt. 16



Poz. 1066

L80*8 L=1516

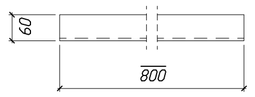
S235JRszt. 4



Poz. 1067

L60*6 L=1033

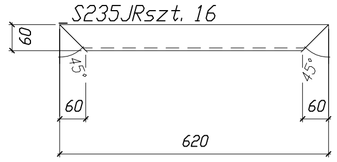
S235JRszt. 8



Poz. 1068

L60*6 L=800

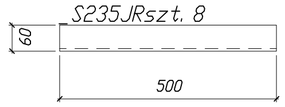
S235JRszt. 16



Poz. 1069

L60*6 L=620

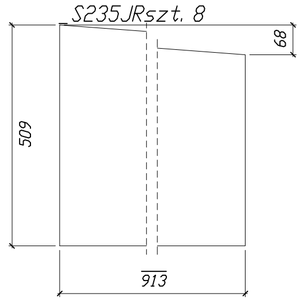
S235JRszt. 8



Poz. 1070

L60*6 L=500

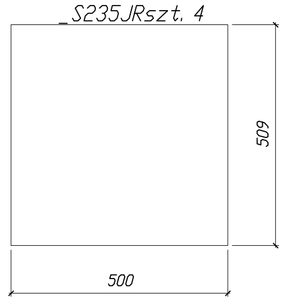
S235JRszt. 8



Poz. 1168

BL3*509 L=913

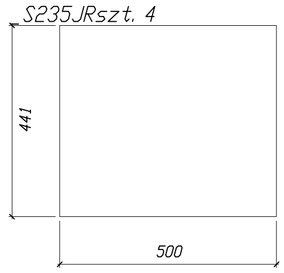
S235JRszt. 4



Poz. 1169

BL3*500 L=509

S235JRszt. 4



Poz. 1182

BL3*441 L=500

S235JRszt. 4

UWAGI:

- Poziom +/- 0,00 wg projektu architektury
- Nie skalować wymiarów na rysunkach.
  Tylko wymiary opisane są ważne
- Wszystkie wymiary sprawdzić w naturze
- Stal konstrukcyjna wg PN-EN 10025 - patrz wykazy na rys warszt:
  całość konstrukcji - S235JR
- Klasa 2 konstrukcji wg. PN-B-06200
- Badanie spoin:
  poziom jakości złączy spawanych "C" wg. PN-EN 25817
  poziom akceptacji spoin "3" wg. PN-EN 1712
  poziom jakości spawalnictwa standardowy wg. PN-EN 729-3
  zakres badań poł. warsztatowych wg p. 9.4.2.b PN-B-06200
  zakres badań poł. montażowych wg tab. 19 PN-B-06200
- Wykonanie spoin:
  drut spawalniczy SG2
  elektroda OK48
- Śruby - ocynkowane:
  M12/16 - kl. 4.6(4), 5.6(5), 10.9(10)
- Kotwy HILTI - ocynkowane:
  HIT-HY 200A + HIT-V (8.8) M16
- Nie dopuszcza się przewiercania prętów zbrojeniowych
- Połączenia śrubowe zakładkowe kat.A
- Połączenia śrubowe doczołowe sprężane kat.D
- Połączenia spoiną pachwinową a=0,5 gr. łączonych elem.

JKPROJEKT
PRACOWNIA PROJEKTOWA
37-403 Jastkowice
ul. Walowa 9
tel/fax:15-642-56-50
tel kom: 601 292 790
e-mail:jkprojekt@interia.eu

Obiekt:	PRZEBUDOWA SALI GIMNASTYCZNEJ W ZESPOLE SZKÓŁ PONADGIMNAZJALNYCH NR 2 W STALOWEJ WOLI
Adres:	UL. 1-GO SIERPNIA 26, 37-450 STALOWA WOLA DZIAŁKA NR EWID 64/11, 64/2, OBRĘB 3- CENTRUM
Inwestor:	POWIAT STALOWOWOLSKI UL. PODLEŚNA 15, 37-450 STALOWA WOLA

Funkcja	Imie Nazwisko	Nr. upraw.	Podpis
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. JERZY KONOPKA	PDK/0136/PWOK/06	
SPRAWDZIŁ	inż. ZBIGNIEW KONOPKA	33.46/Tbg/78	

Branża: KONSTRUKCJA	Faza projektu: PROJEKT BUDOWLANY
Skala: 1:10	Data projektu: 12.2015

Nazwa rysunku: RYS. WYKONAWCZY PODSTAW DACHOWYCH

Projekt nr:	Rys. nr:	Rewizja:
189_2015	10K	000

Zastrzega się wszelkie prawa wynikające z Ustawy o prawie autorskim. Rysunek niniejszy nie może być w całości lub w części przerysowany, uzupełniony lub odsłaniany komukolwiek, bez pisemnej zgody firmy JKPROJEKT w Stalowej Woli